

RACCOMANDAZIONI DI STOCCAGGIO E MANUTENZIONE

Raccomandazioni di stoccaggio e manutenzione

La materie plastiche sono per loro natura soggette a subire nel tempo una variazione delle caratteristiche fisico prestazionali. Questi cambiamenti, che avvengono normalmente nel tempo a seconda del materiale, possono essere accelerati da singoli fattori o da una combinazione degli stessi. Anche i materiali di rinforzo, siano essi di natura tessile o in acciaio, possono essere condizionati negativamente da uno stoccaggio inadeguato. Le seguenti prescrizioni riportano una serie di accorgimenti da adottare, al fine di ridurre il più possibile il deterioramento dei prodotti stoccati.

Durata dello stoccaggio: La durata dello stoccaggio deve essere ridotta il più possibile mediante rotazione programmata del magazzino.

Laddove non fosse possibile evitare uno stoccaggio di lunga durata e non fosse rispettato quanto previsto ai punti successivi, si rende necessario provvedere ad un controllo approfondito del tuo prima del suo impiego effettivo. Quest'ultimo dovrebbe avvenire entro due anni per i tubi non raccordati (fa fede la data riportata sulla marcatura del tubo) ed un anno per i tubi assemblati (in questo caso fare rif. alla data riportata sulla marcatura della boccola).

Temperatura ed umidità: La temperatura ottimale per uno stoccaggio adeguato si aggira fra 10°C e 25°C. I tubi non devono essere sottoposti a temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Nel caso la temperatura fosse inferiore a -15°C si rende necessario adottare precauzioni per la loro movimentazione: i tubi non devono pertanto essere stoccati né vicino a fonti di calore né in condizioni di alta o bassa umidità, la quale non deve preferibilmente superare il tasso del 65%.

Esposizione alla luce: si raccomanda di stoccare i tubi in locali piuttosto bui, evitando in particolare la luce solare diretta o fonte di illuminazione artificiale di particolare intensità. Laddove i locali fossero provvisti di finestre e/o aperture velate, si rende necessaria una loro schermatura.

Contatto con altri materiali: i tubi non devono essere posti a contatto con solventi, carburanti, oli, grassi, composti chimici volatili, acidi, disinfettanti e liquidi organici in genere.



RACCOMANDAZIONI DI STOCCAGGIO E MANUTENZIONE

Condizioni di stoccaggio e pulizia: i tubi devono essere stoccati senza sollecitazioni, allungamenti, compressioni, deformazioni eccessive, evitando il contatto con oggetti spigolosi o taglienti. Si raccomanda pertanto un'allocazione su appositi scaffali o comunque su terreni secchi. I tubi confezionati in rotolo devono essere immagazzinati orizzontalmente, evitandone l'accatastamento. Laddove ciò non fosse possibile, l'altezza delle pile deve essere tale, affinché si evitino deformazioni permanenti degli articoli posizionati nella parte più bassa. In fase di stoccaggio, il diametro interno di avvolgimento del rotolo deve essere tale da non pregiudicare le prestazioni del prodotto stesso. In particolare esso non deve essere inferiore a quello prescritto dal costruttore. È buona regola evitare di posizionare i rotoli su pali o ganci. È inoltre auspicabile stoccare orizzontalmente i tubi.

I tubi devono inoltre essere riposti in maniera tale da non danneggiare gli eventuali raccordi presenti.

Occorre infine proteggere i tubi dall'eventuale presenza di roditori.

A corredo delle suddette raccomandazioni nell'ambito dello stoccaggio, da ultima ma non meno importante è la pulizia interna del tubo, poiché l'inquinamento del fluido di passaggio provocato da particelle solide potrebbe danneggiare l'attrezzatura e/o il dispositivo ai quali è collegato il tubo stesso. Si consiglia pertanto la chiusura accurata di entrambe le estremità del tubo, al fine di evitare l'accesso di eventuali corpi estranei.

In assenza di indicazioni da parte del produttore, la pulizia deve essere effettuata con apposite soluzioni detergenti, evitando l'impiego di solventi (es. benzina, oli paraffinici) o ricorrendo all'utilizzo di strumenti abrasivi, appuntiti o taglienti (es. spazzole metalliche).

Movimentazione: si raccomanda di movimentare i tubi con precauzione, evitando urti, trascinalenti su superfici abrasive, schiacciamenti. Questi non devono essere tirati con forza laddove attorcigliati o piegati. I tubi di peso elevato, abitualmente consegnati in pezzi dritti, devono essere sostenuti durante il trasporto da adeguati supporti.

